

7008 单组份水性木器漆树脂

7008 单组份水性木器漆树脂是我公司针对户外和装修用途的单组份木器漆应用要求开发的专用树脂。

7008 树脂制造的水性木器漆具有耐候、耐水、丰满度较高的特点。同时，该树脂也具有较好的快干性、耐叠压性，一定程度的防色素、防涨筋性能。

该树脂通用性较强，既适合做清底漆也适合做清面漆，既适合做白底漆，也适合做白面漆。

7008 树脂适合用于中等档次以上的户外或者装修用水性木器漆。

典型物理性能：

外观	乳白色清透液体
固含量，%	46~48
PH	7~8
Brookfield 粘度,LVF,#1 转子, 60 转/分钟, 25℃, CPs	<500
密度	1.03g/ml
最低成膜温度	22℃
储存事项	防止冻结

参考配方:

1. 清底漆:

参考配方：

材料名称	注入量	操作说明
7008	74.0	①加入树脂后低速加入 024，提速至 1400r/min，搅拌 15 分钟，刮板测试有无鱼眼; ②降低搅拌速度至 800r/min，搅拌 10 分钟;
BYK 024	0.1	
BYK 028	0.2	
DPnB	1.0	③将左侧各材料混合，充分溶解。
DPM	1.0	④将左侧混合料慢慢加入调漆缸，搅拌速度维持 600~800r/min，全部料加完后搅拌 5 分钟;
PUR44(铭陵)	0.3	
水	8.1	
Tego 245	0.2	⑤慢慢加入，维持搅拌速度，搅拌 5 分钟;
2000 (络合锌乳液)	11.6	⑥慢慢加入，维持搅拌速度，搅拌 5 分钟;
1828 (明泰锌浆)	2.0	⑦慢慢加入，维持搅拌速度，搅拌 5 分钟;
防沉浆	1.5	⑧慢慢加入，维持搅拌速度，搅拌 5 分钟;
合计:	100.0	⑨经 200 目滤布过滤出料

典型性能: (喷涂一个半‘十’字, 温度 25℃, 相对湿度 50%)

- (1)干速: 表干时间 20 分钟;
- (2)自干 3 小时, 打磨不粘砂纸;
- (3)自干 12 小时, 硬度为 B

2. 清面漆

配方及工艺：

材料名称	注入量	操作说明
7008 树脂	85.0	①加入树脂后低速加入 024, 提速至 1400r/min, 搅拌 15 分钟, 刮板测试有无鱼眼; ②降低搅拌速度至 800r/min, 搅拌 10 分钟;
BYK 024	0.1	
BYK 028	0.2	
DPM	1.0	③将左侧各材料混合, 充分溶解。 ④将左侧混合料慢慢加入调漆缸, 搅拌速度维持 600~800r/min, 全部料加完后搅拌 5 分钟;
DPnB	1.0	
PUR44 (德国明凌)	0.3	
水	8.1	
BYK 333	0.2	⑤慢慢加入, 维持搅拌速度, 搅拌 5 分钟;
Tego 245	0.2	⑥慢慢加入, 维持搅拌速度, 搅拌 5 分钟;
三井 W-700	2.6	⑦慢慢加入, 维持搅拌速度, 搅拌 5 分钟;
合计:	100.0	⑧经 200 目滤布过滤出料

典型性能: (喷涂一个半‘十’字, 温度 25℃, 相对湿度 50%)

- (1)干速: 表干时间 25 分钟；
- (2)自干 6 小时, 负重 2000Kg/m², 压板 12 小时不粘连;
- (3)自干 12 小时, 硬度为 B;
- (4)自干 14 天或者 50℃下烘烤 12 小时, 热水泡 1 小时, 常温水泡 24 小时, 不发白, 不起泡。